

BIOBASE



**Incubadora de Humedad con
Temperatura Constante 400 Litros
Modelo: BJPX-HT400B**

INTRODUCCIÓN

La incubadora de temperatura y humedad constante cuenta con un sistema preciso de control de temperatura y humedad. Proporciona diversas condiciones de simulación ambiental requeridas para la investigación industrial y las pruebas biotecnológicas. Por ello, puede utilizarse ampliamente en pruebas de esterilidad y estudios de estabilidad de productos farmacéuticos, textiles y procesamiento de alimentos, así como en ensayos de materias primas, envases de productos y productos industriales.

CARACTERÍSTICAS

- Pantalla LCD táctil a color de 7,0 pulgadas, que permite monitorear la curva de temperatura en tiempo real.
- Ruedas universales que facilitan el desplazamiento del equipo.
- Estructura de puerta de doble capa, vidrio templado incorporado y ventanas de observación ampliadas en la puerta exterior, facilitando la visualización del interior.
- Utiliza una placa de aislamiento de poliuretano ecológica y de alta eficiencia, resistente a la humedad, retardante de llama y con resistencia a altas temperaturas de hasta 250 °C, proporcionando un excelente aislamiento térmico.
- Sistema de esterilización: lámpara UV opcional.
- Compresor de alta eficiencia, refrigerante ecológico y función de descongelación automática.
- Interior fabricado en acero inoxidable SUS-304 y exterior de acero laminado en frío con recubrimiento de polvo electrostático.
- Equipado con un sistema de alarma que incluye alarma por alta temperatura, alarma por bajo nivel de agua, dispositivo independiente de protección contra sobrecalentamiento y protección contra sobrecorriente.



ESPECIFICACIONES:

Modelo					BJPK-HT400B
Capacidad					400 L
Sensor de temperatura	PT100				
Rango de temperatura	0~60 °C				
Fluctuación de temperatura	± 1,0 °C				
Uniformidad de temperatura	± 2,0 °C (@37 °C)				
Precisión de temperatura	0,1 °C				
Rango de humedad	50~95 %HR				
Fluctuación de humedad	± 8 %HR				
Precisión de humedad	1,0 %HR				
Método de humidificación	Sistema de humidificación incorporado				
Refrigerante					R404a
Sistema de calefacción	Calentador de acero inoxidable				
Rango de temporizador	0~9999 min				
Tipo de control	Controlador PID por microprocesador				
Pantalla	Pantalla táctil LCD a color de 7,0 pulgadas				
Material	Acero laminado en frío con pintura; acero inoxidable interno				
Alimentación eléctrica	CA 220 V, 50 Hz (estándar); 110 V, 60 Hz (opcional, con transformador externo)				
Consumo de energía					1800 W
Estantes	2 unidades ajustables				
Accesorios estándar	Puerto USB / Puerto de prueba				
Accesorios opcionales	Lámpara UV / Toma BOD / Impresora / Estantes / Sistema automático de suministro de agua				
Tamaño interno (An*Pr*Al)					658*500*1238 mm
Tamaño externo (An*Pr*Al)					845*800*1805 mm
Tamaño de embalaje (An*Pr*Al)					995*940*1905 mm
Peso neto					200 kg
Peso bruto					235 kg

