

EUR^{TECH}



Incubadora 125 Litros Digital
T/Maxima 5°C a 70°C
Modelo: DH-125L

DESCRIPCIÓN:

La Incubadora Digital modelo DH-125L de EUROTECH es la solución de gran formato diseñada para laboratorios que procesan altos volúmenes de muestras y cultivos. Con una amplia capacidad de 125 litros, este equipo ofrece un entorno térmico excepcional, estable y seguro, ideal para investigación científica, diagnóstico clínico y control de calidad industrial.

Control Térmico y Estabilidad de Vanguardia

El modelo DH-125L integra tecnología avanzada para garantizar la integridad de sus procesos biológicos y químicos:

- **Precisión Digital PID:** Su sistema de control por microprocesador permite ajustar la temperatura con una resolución de 0.1°C , manteniendo una precisión constante de $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$.
- **Convección Natural Silenciosa:** El sistema de calentamiento por convección natural garantiza un flujo de aire uniforme sin necesidad de ventiladores, eliminando ruidos, vibraciones y el riesgo de deshidratación de las muestras o contaminación cruzada.
- **Sensor de Alta Sensibilidad:** Equipado con un sensor PT100 de alta precisión para un monitoreo térmico en tiempo real.

Seguridad y precisión

- Equipadas con alarmas de sobre temperatura, sensores de alta sensibilidad y funciones de autocomprobación que protegen tanto la muestra como al usuario.
- Modelos como la DH-125L incluso cuentan con iluminación UV y sistemas de apagado automático, lo que agrega un plus en bioseguridad.



ESPECIFICACIONES:

Modelos	DH-125L
Capacidad (L)	125 L
Dimensiones Internas	500 x 450 x 550 mm
Dimensiones externas	675 x 580 x 820 mm
Rango de temperatura	+5°C – 70°C
Resolución de temperatura	0.1°C
Precisión de temperatura	±0.5°C
Uniformidad Térmica	±0.8°C
Modo de Convección	Forzada
Temporizador	0 a 9999 min
Pantalla	LCD dual (temp + temporizador)
Material Interior	Acero Inoxidable anticorrosión
Material Exterior	Acero laminado en frío + pintura electrostática
Aislamiento Térmico	Panel de espuma de alta calidad
Puerta	Doble puerta (vidrio + metálica magnética)
Luz interna / UV	Luz LED (lámpara UV autopagado)
Funciones de seguridad	Alarma sonora/luminosa, apagado UV, doble seguridad
Sensor de temperatura	PT100
Potencia eléctrica	400 W
Voltaje	110V/60Hz o 220V/50Hz
Peso neto/bruto (kg)	86/112 kg