INCUBADORAS

DH-2500IB | IB-9025A
IB-9052A | DH-125L



INFORMACIÓN GENERAL DE LAS INCUBADORAS

Las incubadoras digitales son equipos esenciales en los laboratorios científicos, **clínicos, industriales y de investigación, ya que permiten controlar de forma precisa y constante la temperatura,** lo que es crítico para el desarrollo y mantenimiento de una variedad de procesos biológicos, microbiológicos y químicos. Su importancia se resume en los siguientes puntos:

1. Estabilidad térmica controlada

- Estos modelos permiten **mantener una temperatura constante,** con control digital, ideal para trabajos que requieren condiciones estables y precisas.
- Su sistema de control PID garantiza exactitud y uniformidad, minimizando errores experimentales.

2. Aplicaciones microbiológicas y celulares

- Son fundamentales para el cultivo de bacterias, hongos, levaduras y otros microorganismos.
- Permiten incubar células, realizar fermentaciones y conservar cultivos vivos bajo condiciones optimizadas.

3. Uso versátil en diferentes campos. Se utilizan ampliamente en:

- Laboratorios clínicos y hospitales
- Control de calidad de alimentos
- Biotecnología y farmacéutica
- Investigación académica y científica
- Agricultura (pruebas de germinación, patología vegetal)

4. Seguridad y precisión

- Equipadas con alarmas de sobre temperatura, sensores de alta sensibilidad y funciones de autocomprobación que protegen tanto la muestra como al usuario.
- Modelos como la DH-125L incluso cuentan con **iluminación UV y sistemas de** apagado automático, lo que agrega un plus en bioseguridad.

5. Portabilidad y especialización (caso del modelo DH-2500AB)

- Este modelo en particular está diseñado para ser **compacto y portátil**, ideal para trabajos de campo o espacios reducidos , manteniendo precisión sin perder

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PRECISIÓN Y CONTROL DIGITAL

- Sistema de regulación PID que mantiene una temperatura estable y uniforme.
- Pantalla LCD/LED que permite un monitoreo fácil y preciso de los parámetros.
- Alta exactitud con desviaciones mínimas (±0.5°C en la mayoría de los modelos).

AMPLIO RANGO DE APLICACIONES

- Se utilizan en microbiología, biotecnología, medicina, industria farmacéutica, control de calidad de alimentos, investigación agrícola, etc.
- Aptas para cultivos celulares, fermentaciones, ensayos enzimáticos y **estudios de estabilidad.**

VARIEDAD DE CAPACIDADES Y DISEÑOS

- Modelos **compactos y portátiles**, como el DH-2500AB , ideales para espacios pequeños o trabajos de campo.
- Modelos de mayor capacidad, como el DH-125L , para grandes volúmenes de muestras.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN AVANZADA

- Alarmas de sobre temperatura para evitar daños en las muestras.
- Cuenta con **puertas dobles** (interior de vidrio y exterior metálica) en algunos modelos, minimizando la pérdida de calor.
- Con protección contra sobrecalentamiento y sistemas de apagado automático en caso de fallas.
- Modelos como el DH-125L incluyen lámpara UV, proporcionando bioseguridad adicional.

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y OPERACIÓN SILENCIOSA

- Diseñadas para optimizar el consumo eléctrico, reduciendo costos operativos.
- Algunos modelos son de convección natural funcionan sin ventiladores, disminuyendo el ruido y la vibración, y también de convección forzada que funciona con ventilador

MATERIALES RESISTENTES Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

- Con cámara interna de acero inoxidable , resistente a la corrosión y fácil de limpiar.
- Carcasa externa de acero con **recubrimiento electrostático,** garantizando durabilidad.

ESPECIFICACIONES









Modelos	DH-2500AB	IB-9025A	IB-9052A	DH-125L
Capacidad (L)	7.4L	15 L	50 L	125 L
Dimensiones Internas	240 x 200 x 155 mm	250 x 250 x 250 mm	350 x 350 x 410 mm	500 x 450 x 550 mm
Dimensiones externas	320 x 290 x 270 mm	380 x 370 x 580 mm	480 x 470 x 740 mm	675 x 580 x 820 mm
Rango de temperatura	+5°C – 70°C	+5°C – 65°C	+5°C – 65°C	+5°C – 70°C
Resolución de temperatura	0.1°C			
Precisión de temperatura	±0.5°C			
Uniformidad Térmica	±0.5°C	±1°C		±0.8°C
Modo de Convección	Natural			Forzada
Temporizador	0 a 9999 min			
Pantalla	LCD			LCD dual (temp + temporizador)
Material Interior	Acero Inoxidable			Acero Inoxidable anticorrosión
Material Exterior	Acero con recubrimiento			Acero laminado en frío + pintura electrostática
Aislamiento Térmico	Poliuretano	Espuma de poliuretano		Panel de espuma de alta calidad
Puerta	Puerta simple	Puerta sólida metálica + puerta de vidrio		Doble puerta (vidrio + metálica magnética)
Luz interna / UV	NO			Luz LED y lámpara UV (autopagado)
Funciones de seguridad	Protección contra sobrecalentamiento			Alarma sonora/luminosa, apagado UV, doble seguridad
Sensor de temperatura	PT100			
Potencia eléctrica	150 W	250 W		400 W
Voltaje	110V/60Hz o 220V/50Hz			
Peso neto/bruto (kg)	5/7 kg	21/35 kg	35/46 kg	86/112 kg

*Esta ficha contiene imágenes referenciales