



*Diagnostics*

**FAITHFUL**



**MODELO HWS - 70B**  
**INCUBADORA DE HUMEDAD CONSTANTE**  
**DE 70 LITROS RANGO DE HUMEDAD 45RH**  
**SAP186040064**



*Diagnostics*

# **FAITHFUL**

## **DESCRIPCIÓN:**

1. Circulación del viento interno único, brisa Fan de circulación circulación haga una uniformidad de temperatura de la cámara interior.
2. Pantalla LCD grande, visualización de datos múltiples al mismo tiempo, control del programa de 30 etapas, movimiento redondo, operación de escalera, con función de autodiagnóstico de bucle y alarma de falla del sensor.
3. Temperatura de PID inteligente Sistema de control, alto Control de temperatura preciso PT100 Sensor equipado, de alto preciso y estabilidad Importar componente del sensor de humedad para controlar la humedad automática.
4. Estructura de doble puerta, con estalinito de alta calidad para observar muestras, puerta exterior con tira magnética, conveniente para encender y apagar, buen sellado.
5. Función de descongelación Inteligente Asegúrese de que el dispositivo se ejecute desde hace mucho tiempo sin descongelación. El limitador de temperatura independiente mecánico estándar proporciona doble protección.
6. Ingrese el sistema humidificador con pequeñas partículas, buena uniformidad de humedad, bajo consumo de agua y función de la alarma cuando no tiene Water.





*Diagnosics*

**FAITHFUL**

**ESPECIFICACION:**

Modelo		HWS-70B	HWS-150B	HWS-250B
Ciclo Modo		Forzado convección		
Función	Temperatura. rango	No humidificación: 0 ~ 65°C ; humidificación: 10 ~ 60°C		
	Temperatura. Resolución Relación	0.1 °C		
	Temperatura. Movimiento	Alto Temperatura.: ± 0.5°C Bajo Temperatura.: ± 1°C		
	Temperatura. Uniformidad	± 1 °C		
	Humedad Rango	45% ~ 95%RH		
	Humedad Estabilidad	± 5%Rh		
Estructura	Interno Cámara	Espejo Sencillo Acero		
	Exterior Caparazón	Frío laminación acero electrostático pulverización exterior		
	Aislamiento capa	Poliuretano		
	Calentador	Inoxidable acero calentador		
	Fuerza clasificación	1.8kw	2.0kw	2.2kw
	Compresor	Aire enfriado hermético compresor		
	Criógeno	R134A		
	Descongelar estructura	Automático control inteligente antihielo		
	Humidificante método	Interno		
	Prueba agujero	Orificio de prueba de plástico φ43 mm		
	Revisado externo fuerza suministrar	Universal enchufe (uno)		
Temperatura. control modo	30 sección Lcd programa			
Temperatura. configuración modo	Tocar botón configuración			





*Diagnosics*

**FAITHFUL**

Modelo		HWS-70B	HWS-150B	HWS-250B
Ciclo Modo		Forzado convección		
Función	Temperatura. rango	No humidificación: 0 ~ 65°C ; humidificación: 10 ~ 60°C		
	Temperatura. Resolución Relación	0.1 °C		
	Temperatura. Movimiento	Alto Temperatura.: ± 0.5°C Bajo Temperatura.: ± 1°C		
	Temperatura. Uniformidad	± 1 °C		
	Humedad Rango	45% ~ 95%RH		
	Humedad Estabilidad	± 5%Rh		
Estructura	Interno Cámara	Espejo Sencillo Acero		
	Exterior Caparazón	Frío laminación acero electrostático pulverización exterior		
	Aislamiento capa	Poliuretano		
	Calentador	Inoxidable acero calentador		
	Fuerza clasificación	1.8kw	2.0kw	2.2kw
	Compresor	Aire enfriado hermético compresor		
	Criógeno	R134A		
	Descongelar estructura	Automático control inteligente antihielo		
	Humidificante método	Interno		
	Prueba agujero	Orificio de prueba de plástico φ43 mm		
Revisado externo fuerza suministrar	Universal enchufe (uno)			
Temperatura. control modo	30 sección Lcd programa			
Temperatura. configuración modo	Tocar botón configuración			

