

# BIOBASE



**MODELO FH1500(X)**

**CAMPANA EXTRACTORA DE GASES**

## DESCRIPCIÓN:

- Pantalla táctil de alta definición de 5 pulgadas, pantalla visual de fácil manejo.
- Identifique automáticamente 4 tipos de rotores diferentes, elimine el peligro oculto provocado por el mal funcionamiento de los usuarios.
- 9 rangos para aumentar la velocidad, 10 rangos para reducir la velocidad, para evitar efectivamente la sedimentación secundaria, con un mejor efecto de centrifugación.
- Disponible para almacenar 15 series de procedimientos para que los usuarios ajusten.
- Motor de conversión de frecuencia AC, alta precisión de control de velocidad de rotación. Importación de compresores sin freón de Europa.
- Configuración de protección diversa: sobre velocidad, protección de puertas, protección contra desequilibrios, para garantizar la seguridad tanto del ser humano como de la máquina.
- Conversión libre entre velocidad de rotación y fuerza centrífuga.

MODELO	BKC-TL6RD
MÁX. VELOCIDAD	6000rpm
RCF MÁX.	3800×g
MÁX. CAPACIDAD	4*500ml
PRECISIÓN DE VELOCIDAD	±30r/min
INTERVALO DE TIEMPO	Tiempo centrífugo: 1min-99 min59seg
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C--40°C
PRECISIÓN DE TEMPERATURA	±1,0°C
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	AC220122V 50/60Hz (estándar); 110V 60Hz (Opcional)
RUIDO	<60dB(A)
TAMAÑO EXTERNO (L*D*H)	720*743*410mm
PESO NETO	110kg
TAMAÑO DEL PAQUETE (L*D*H)	810*825*570mm
PESO BRUTO	120kg