

BIOBASE



**Campana Extractora
de Gases con Filtro
Modelo: FH1200(A)**

DESCRIPCIÓN:

Se utiliza para proteger al operador durante las aplicaciones químicas peligrosas. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión. Al instalar un filtro adecuado, también puede proteger el medio ambiente. Sus principales ventajas son: velocidad del aire ajustable: 9 niveles. Sistema de control por microprocesador, pantalla LED. Resistente a ácidos y álcalis moderados. Con función de memoria en caso de corte de energía. Ventana de vidrio frontal manual, ajustable en altura. Soplador centrífugo incorporado; bajo nivel de ruido, fácil instalación.

ESPECIFICACIONES:

MODELO	FH1200(A)	
Dimensiones Internas (An*Pr*Al)	1020*670*730 mm	
Dimensiones Externas (An*Pr*Al)	1240*800*2200 mm	
Altura de superficie de Trabajo	850 mm	

MODELO	FH1200(A)	
Apertura máxima	500 mm	
Velocidad de Flujo de Aire	Promedio desde 0,3~0,8 m/s.	
Material	Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a químicos. Interior: Tablero de melamina de alta calidad con buena función de resistencia a ácidos y álcalis. Exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento en polvo anti bacterias.	
Nivel de Ruido	≤ 60 dB	
Ventana Frontal	Vidrio templado de 5 mm. Motorizado. Altura ajustable.	
Ducto de escape	PVC, Longitud estándar: 4 metros, diámetro 300mm.	
Correa de tubería	1 PC	
Soplador	Soplador centrífugo incorporado; Velocidad ajustable.	
Lámpara LED	12W*1	
Lámpara UV	Emisión de 253.7 nanómetros para una descontaminación más eficiente.	
Consumo Eléctrico	400W	
Alimentación Eléctrica	CA220V±10%, 50/60Hz; 110V±10%, 60Hz.	
Accesorios Estándar	Filtro HEPA, Lámpara LED, 2 lámpara UV, grifo de agua y gas, fregadero de agua, ga-binete base, 2 enchufes impermeables: 500 W, abrazadera para tubería, conducto de escape de PVC de 4 metros.	
Accesorios Opcionales	Filtro de carbón activo.	
Peso	317 Kg	