

DVAB



**Agitador Térmico + Bloque 1.5ml
24 Agujeros Thermo Mix
Modelo: HCM100-PRO**

DESCRIPCIÓN:

Permite un calentamiento o refrigeración eficiente, así también, mezcla. Excelente precisión y uniformidad de temperatura, con una amplia gama de aplicaciones, como lo son: la síntesis, la purificación y desnaturalización de genes y proteínas, canalización térmica de reacciones enzimáticas, crecimiento bacteriano, etc.

ESPECIFICACIONES:

A) GENERALES:

- Excelente resultado de mezcla.
- Amplio y estable rango de ajuste de velocidad.
- Control de temperatura preciso para calefacción y refrigeración.
- Selección adaptable flexible.
- Programable.
- Compatibilidad para varios tamaños de tubos.
- Intercambio rápido de bloques con adhesión magnética.
- Tecnología libre de herramientas adicionales.
- Bloque equipado con una tapa para la conservación del calor.
- Calibración de temperatura de tres puntos.
- Bloque adaptador de aluminio.

B) TÉCNICAS:

- **Modelo:** HCM100-Pro.
- **Pantalla:** TFT.
- **Funciones:** Calefacción, refrigeración y mezcla.
- **Rango de temperatura:**
- **Calefacción:** Temp. ambiente~100°C.
- **Refrigeración:** Temp. ambiente~por debajo de la temp. ambiente (15°C).
- **Rango de ajuste:** 0.1~100°C.
- **Precisión del control (20~45°C):** ±0.5.
- **Uniformidad (20~45°C):** ±0.5.
- **Rango de ajuste de tiempo:** 0min~99h30min.
- **Velocidad de calentamiento máxima:** 5.5°C/min.
- **Velocidad de enfriamiento máxima:**
5°C/min. (100°C~temperatura ambiente).
0.5°C/min. (por debajo de la temperatura ambiente).
- **Frecuencia de mezcla:** 200~1500rpm.
- **Órbita de mezcla:** 3mm.
- **No de programas en memoria:** 9.
- **Protección contra sobrecalentamiento:** 150°C.
- **Temperatura de funcionamiento:** +10~40°C.
- **Humedad de funcionamiento:** <80% HR.
- **Fuente de alimentación:** 110~220 V, 50/60 Hz.
- **Energía:** 200W.
- **Dimensiones (An*Pr*Al):** 200*235*120 mm.
- **Peso:** 7.3 Kg.
- **Marca:** DLAB.