

DLAB



**Agitador Térmico+Bloque 1.5ML/24 Agujeros
T/Mix Caliente/Enfría/Mezcla RPM200-1500
Modelo: HCM100-PRO**

DESCRIPCIÓN:

Permite un calentamiento o refrigeración eficiente, así también, mezcla. Excelente precisión y uniformidad de temperatura, con una amplia gama de aplicaciones, como lo son: la síntesis, la purificación y desnaturalización de genes y proteínas, canalización térmica de reacciones enzimáticas, crecimiento bacteriano, etc.

ESPECIFICACIONES:

A) GENERALES:

- Excelente resultado de mezcla.
- Amplio y estable rango de ajuste de velocidad.
- Control de temperatura preciso para calefacción y refrigeración.
- Selección adaptable flexible.
- Programable.
- Compatibilidad para varios tamaños de tubos.
- Intercambio rápido de bloques con adhesión magnética.
- Tecnología libre de herramientas adicionales.
- Bloque equipado con una tapa para la conservación del calor.
- Calibración de temperatura de tres puntos.
- Bloque adaptador de aluminio.

B) TÉCNICAS:

- Modelo: HCM100-Pro.
- Pantalla: TFT.
- Funciones: Calefacción, refrigeración y mezcla.
- Rango de temperatura:
- Calefacción: Temp. ambiente~100°C.
- Refrigeración: Temp. ambiente~por debajo de la temp. ambiente (15°C).
- Rango de ajuste: 0.1~100°C.
- Precisión del control (20~45°C): ±0.5.
- Uniformidad (20~45°C): ±0.5.
- Rango de ajuste de tiempo: 0min~99h30min.
- Velocidad de calentamiento máxima: 5.5°C/min.
- Velocidad de enfriamiento máxima:
5°C/min. (100°C~temperatura ambiente).
0.5°C/min. (por debajo de la temperatura ambiente).
- Frecuencia de mezcla: 200~1500rpm.
- Órbita de mezcla: 3mm.
- No de programas en memoria: 9.
- Protección contra sobrecalentamiento: 150°C.
- Temperatura de funcionamiento: +10~40°C.
- Humedad de funcionamiento: <80% HR.
- Fuente de alimentación: 110~220 V, 50/60 Hz.
- Energía: 200W.
- Dimensiones (An*Pr*Al): 200*235*120 mm.
- Peso: 7.3 Kg.
- Marca: DLAB