MICROLIT



Dispensador 10 – 100ml Líquidos
Full Autoclavable Sin Botella BEATUS
Modelo: BEAT-100

DESCRIPCIÓN

Diseñados para el manejo de fluidos con alta precisión. Su manejo intuitivo y ergonómico, permite lograr precisión en entornos prácticos de laboratorio. La tapa dispensador de botella Microlit Beatus, con tecnología de válvula sin resorte patentada y un pistón de PTFE, hace posible su uso cómodamente con reactivos orgánicos e inorgánicos. Cuenta con una válvula de recirculación que evita la pérdida de reactivos durante la purga al redirigirlos a la botella montada. Ofrece un movimiento del pistón suave, sin atascos que garantiza un funcionamiento sin servicio. Disponible en rangos de volumen únicos. Esterilizable en autoclave a 121 C y 15 PSI durante un período de 10 a 15 minutos. Viene con calibración de fábrica acreditada por ISO 17025 en un certificado de calibración, así como una herramienta de calibración para ajustes en el sitio.

TABLA DE ESPECIFICACIONES POR MODELO:

Modelo	Rango de Volumen	Incremento	Exactitud (±%)	Exactitud (±ml)	CV (±%)	CV (±ml)
BEAT-100	10.0 - 100.0 ml	2.0 ml	0.6%	0.6	0.1%	0.1

CARACTERÍSTICAS DE INNOVACIÓN Y DISEÑO

- Válvula de Recirculación: Permite purgar el aire y cebar el instrumento redirigiendo el reactivo de vuelta al frasco, eliminando el desperdicio.
- EasyKnob™: Perilla de ajuste de volumen que permite una rotación de 180° para una configuración rápida y segura.
- FlexiNozzle™: Boquilla de entrega ajustable que facilita la dosificación en diferentes ángulos y condiciones de laboratorio exigentes.
- Compatibilidad Química: Los materiales en contacto con el líquido son altamente resistentes, incluyendo polímeros sintéticos en: PTFE, FEP, PFA y vidrio borosilicato.
- Adaptabilidad: Incluye un adaptador de 360° para mayor flexibilidad de trabajo y cinco adaptadores de rosca estándar (28, 32, 38, 40 y 45 mm) para ajustarse al diámetro de la boca de diversos frascos de reactivos.

ESTRICCIONES DE OPERACIÓN

- No debe utilizarse con los siguientes líquidos y compuestos, debido al riesgo de corrosión, degradación del vidrio de borosilicato y/o destrucción de los polímeros internos (PTFE, FEP, PFA)

1. Líquidos que atacan el Vidrio de Borosilicato
- Ácido Fluorhídrico (HF): prohibición absoluta, disuelve por completo los componentes internos de vidrio (émbolo y cilindro).

2. Ácidos Concentrados (Fuera del límite permitido)
- Ácido Fluorhídrico (HF): prohibición absoluta, disuelve por completo los componentes internos de vidrio (émbolo y cilindro).
- Ácido Fluorhídrico (HF): prohibición absoluta, disuelve por completo los componentes internos de vidrio (émbolo y cilindro).

3. Líquidos que dañan los polímeros del PTFE, FEP o PFA
- Trinitruro de sodio (NaN3) : solo es seguro si la concentración de Azida de sodio es igual o inferior al 0.1%. Concentraciones mayores atacan químicamente los polímeros inertes.
- Trifluoroacetato / Ácido Trifluoroacético (TFA): inutiliza los polímero PTFE,FEP o PFA.
- Tetrahidrofurano (THF) u Oxolano. Dispensador pierde su forma por reacción química irreversible

4. Líquidos Explosivos o Altamente Inestables
- Disulfuro de Carbono (CS2): riesgo de explosión al comprimir el embolo

5. Suspensiones y Soluciones que Cristalizan: sales en disolución concentrada, pueden inutilizar el instrumento.
- Suspensiones sólidas: Líquidos que contienen partículas en suspensión (por ejemplo, soluciones con carbón activo. Las partículas sólidas rayan el cilindro de vidrio, obstruyen los conductos o destruyen el sistema de válvulas.

6. Restricciones Físicas Generales
- Fluidos con una densidad superior a 2.2 g/cm^3.
- Hidrocarburos clorados y fluorados que tiendan a formar depósitos sólidos, ya que bloquearán el movimiento del pistón