

INCUBADORA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD CONSTANTE



Descripción del producto

1. La circulación de viento interna única, la circulación del ventilador de circulación de brisa hacen que la temperatura de la cámara interior sea uniforme.
2. Pantalla LCD grande, pantalla de datos múltiples al mismo tiempo, control de programa de 30 etapas, movimiento circular, operación de escalera, con función de autodiagnóstico de lazo y alarma de falla del sensor.
3. Nuevo sensor de humedad, que utiliza el chip SHT11 fabricado por SENSIRION Suiza.
4. Sistema inteligente de control de temperatura PID, sensor PT100 de control de temperatura de alta precisión equipado, componente de sensor de humedad de importación de alta precisión y estabilidad para controlar la humedad automáticamente.
5. Estructura de puerta doble, con estalinita de alta calidad para observar muestras, puerta exterior con banda magnética, conveniente para encender y apagar, buen sellado.
6. La función de descongelación inteligente asegura que el dispositivo funcione durante mucho tiempo sin descongelar. El limitador de temperatura independiente mecánico estándar proporciona doble protección.
7. Sistema de humidificación interior con pequeñas partículas, buena uniformidad de humedad, bajo consumo de agua y función de alarma cuando falta agua .

Modelo		HWS-70B
Modo de ciclo		Convección forzada
Función	Temperatura. abarcar	Sin humidificación : 0 ~65 °C ; humidificación : 10 ~65 °C
	Temperatura. Ratio de resolución	0,1 °C
	Temperatura. Movimiento	Alta temperatura. : ± 0.5 °C Baja temperatura. : ± 1 °C

	Temperatura. Uniformidad	$\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$
	Rango de humedad	45% ~ 95% de humedad relativa
	Estabilidad de humedad	$\pm 5\%$ de humedad relativa
Estructura	Cámara interior	Espejo acero inoxidable
	Concha exterior	Exterior de pulverización electrostática de acero laminado en frío
	Capa de aislamiento	Poliuretano
	Calentador	Calentador de acero inoxidable
	Potencia nominal	1,8 kW
	Compresor	Compresor hermético refrigerado por aire
	Criógeno	R134A
	Estructura de descongelación	Descongelación inteligente de control automático
	Método de humidificación	Externo
	Agujero de prueba	Orificio de prueba de plástico $\phi 43\text{mm}$
	Fuente de alimentación externa controlada	Toma universal (una)
Controlador	Temperatura. modo de control	Programa LCD de 30 secciones
	Temperatura. modo de ajuste	Ajuste del botón táctil
	Temperatura. modo de visualización	Temperatura de medición: fila superior del LCD ; Temperatura de ajuste: fila inferior
	Modo de control de humedad	Automático
	Temporizador	0 ~99.9h x 30 sección (con función de espera de tiempo)
	Función de operación	Operación de programa, función de temporización, parada automática.
	Sensor	PT100
	Funcion adicional	Luz LED 、 Corrección de desviación 、 Bloqueo de teclas de menú 、 Autodiagnóstico del bucle de memoria de parámetros de falla de energía

Dispositivo de seguridad		Alarma de temperatura excesiva, limitador de temperatura mecánico
Especificación	Tamaño de la cámara interior (W * L * H) (mm)	420 * 350 * 500
	Tamaño exterior (W * L * H) (mm)	580 * 610 * 1190
	Tamaño del embalaje (W * L * H) (mm)	708 * 716 * 1368
	Volumen	70L
	Carga por rack	15kg
	Número de estante	9
	Espacio en los estantes	35 mm
	Fuente de alimentación (50 / 60Hz) Corriente nominal	AC220V / 2.3A
	NW / GW (kg)	69/92
Accesorio	Estante	2
Accesorios Opcionales		Estante, controlador de pantalla táctil, interfaz RS485, impresora, grabadora, control remoto, alarma SMS inalámbrica, almacenamiento de datos USB